

**Prüfzeugnis Nr. 22 0012343-17**

11.08.2017

**Auftraggeber**

Allegro Capital, Logistics & More GmbH  
Linsellesstr. 97  
47877 Willich

**Auftragsdatum**

23.05.2017

**Probeneingang**

23.05.2017

**Datum der Prüfungen**

bis 03.08.2017

**Auftrag**

Prüfung eines Ölbindemittels nach „Anforderungen an Ölbinder“,  
Stand: April 1998; LTWS-Nr. 27 (Juni 1999).

**Probenart**

Ölbindemittel auf Basis von Spaghnum Peat Moss (Torf)

**Produktname**

Sørb

**Beschreibung der Probenahme**

Das Probenmaterial wurde vom Auftraggeber eingereicht.

Die Gültigkeit des Prüfzeugnisses endet am 11.08.2023

Die Ergebnisse der Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die (den) oben  
bezeichnete(n) Proben/ Prüfgegenstand.

Prüfzeugnisse dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt  
unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden. Die gekürzte Wiedergabe eines  
Prüfberichtes ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig.

Dieses Prüfzeugnis umfasst 3 Seiten.



**Beschreibung der Prüfungen/zugrunde liegende Vorschriften**

„Anforderungen an Ölbinder“, Stand: April 1998; LTwS-Nr. 27 (Juni 1999).

- Zur Frage der arbeitsmedizinischen und umwelttechnischen Unbedenklichkeit für den Einsatz des Ölbinders bei Mineralölnfällen (Abschnitt 2.1.5.1 der Anforderungen) liegt ein arbeitsmedizinisches und umwelttechnisches Gutachten des Hygiene Instituts des Ruhrgebiets zu Gelsenkirchen vom 13.07.2017 vor.
- Über die Gewährleistung der allgemeinen Anforderungen nach Abschnitt 2.1.6 der „Anforderungen für Ölbinder“ liegen entsprechende Garantieerklärungen des Herstellers vom 09.08.2017 vor.

Ergebnistabelle Ölbindemittel „Sørb“

Eigenschaft	Abschnitt des Regelwerks	Eigenschaft/ Prüfbedingungen	Ergebnis		Anforderung / Bemerkung
			Einheit	MW	
Schüttgewicht	4.3	Bestimmung der Schüttdichte in einem normierten Prüfgefäß unter Aufbringung einer Flächenbelastung von 0,1 bar Trocknung bis zur Massenkonzanz bei 105 °C	g/l	139	--
Feuchtegehalt			Gew.-%	51,3	--
Ölbinderbedarf	4.5	Bestimmung der Masse an Kohlenwasserstoff, die von einer bestimmten Produktmenge aufgenommen wird			
		x g bindet 100 g Öl	g	26	--
		x ml bindet 100 ml Öl	ml	152	--
		1l bindet x l Öl	l	0,66	--
		Ölbinderbedarf	V.-%	152	Typ III max.350

Eigenschaft	Abschnitt des Regelwerks	Eigenschaft/ Prüfbedingungen	Ergebnis		Anforderung / Bemerkung
			Einheit	MW	
Schwimmfähigkeit	4.6	Bestimmung schwimmfähiger Anteile ohne Öl mit Öl	Vol.-%	≥ 95 ≥ 95	Typ I ≥ 95 ≥ 95
Ölhaltefähigkeit	4.7	Nach einer Belastungszeit von 2 Stunden wurde keine Prüflüssigkeit (0,82 g/ml) mehr Abgegeben	Vol.-%	286	Typ III max.350
		Mehrbedarf	Gew.-%	47	--
Korngrößenverteilung	4.8	Siebung: > 4 mm 4 – 0,5 mm 0,5 - 0,125 mm < 0,125 mm	Gew.-%	5,3 72,1 19,6 2,9	≤10
SRT-Wert	4.9	Bestimmung der Veränderung der Rutschfestigkeit einer Referenzprüfoberfläche, die nach Verunreinigung mit der Prüflüssigkeit mit einem Bindemittel behandelt wurde	%	3	≤ 20

### Zusammenfassendes Ergebnis

Der geprüfte Ölbinder "Sørb" entspricht den „Anforderungen an Ölbinder“ vom April 1998 für Typ I, II, III SF R.

Auf die Verpackung ist zusätzlich aufzudrucken: „ Vor Nässe schützen, nur zum Ausbringen im Schadensfall verwenden“.

Dieses Prüfzeugnis ist bis zum 11.08.2023 befristet. Es kann gemäß Nr. 5 der Richtlinie verlängert werden.

Dortmund, den 11.08.2017  
 Im Auftrag



Pradel  
 Sachbearbeiterin